# (12)公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

# 特開平6-125121

(43) 公開日 平成 6年 (1994) 5月 6日

(51) Int. Cl. <sup>5</sup> HO1L 41/09	識別記号	FI .
B06B 1/06 H02N 2/00 H04R 17/00	Z 7627-5H B 8525-5H 330 H 7406-5H 9274-4M	H01L 41/08 Q
	·	審査請求 未請求 請求項の数3 (全5頁) 
(21) 出願番号 特原	願平4-275865	(71) 出願人 000004260 日本電装株式会社
(22) 出願日 平原	成4年(1992)10月14日	愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地
		(72) 発明者 度会 武宏 愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 日本電 装株式会社内
·	•	(72) 発明者 山本 孝史
		愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 日本電 装株式会社内
		(72) 発明者 藤井 章
		愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 日本電 装株式会社内
		(74)代理人 弁理士 青木 朗 (外4名)
		最終頁に続く

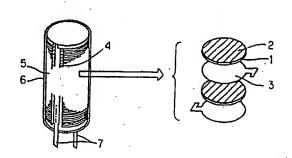
#### (54) 【発明の名称】積層型ピエゾアクチュエータ

#### (57) 【要約】

【目的】 本発明は積層型ピエゾアクチュエータに関し、電極のマイグレーションを防止して絶縁を向上でき、長寿命化を可能にすることを目的とする。

【構成】 複数層のピエゾ素子1に電極板3を有する積層型ピエゾアクチュエータであって、電極板3と対向するピエゾ素子1の全面に非マイグレーション金属を電極として塗付し、この塗付はスパッタリングにより行う。

# 本発明の実施例に係る積層ピエゾアクチュエータを示す斜視図



1…ピエゾ素子

2 … 非マイグレーション金属の電極

3 … 電極板

4 ··· 正·負側面單極板

5 … シリコングリス

6 … 絶縁チューブ

7 … リード線

## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 複数層のピエゾ素子(1)に電極板

(3)を有する積層型ピエゾアクチュエータであって、 前記電極板 (3) と対向するピエゾ素子 (1) の全面に 非マイグレーション金属を電極として塗付することを特 徴とする積層型ピエゾアクチュエータ。

【請求項2】 前記非マイグレーション金属をスパッタ リングにより塗付する請求項1記載の積層型ピエゾアク チュエータ。

【請求項3】 前記非マイグレーション金属として、 金、アルミニュム、パラジュム、白金等を使用する請求 項1記載の積層型ピエゾアクチュエータ。

### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【産業上の利用分野】本発明は積層型ピエゾアクチュエ ータに関し、特に本発明は電極のマイグレーションを防 止して絶縁を向上でき、長寿命化を可能にする電極構造 に関する。

#### [0002]

【従来の技術】従来このような分野の技術として積層型 20 圧電素子の伸縮により移動体を駆動させる積層型ピエゾ アクチュエータがある。図7は従来の積層型ピエゾアク チュエータのピエゾ素子を示す図である。積層型ピエゾ アクチュエータにおける一つの層である、例えばジルコ ンチタン酸鉛系のセラミック片からなるピエゾ素子10 1には、該ピエゾ素子101の片側に塗付された銀(A g) の電極102と、ピエゾ素子101を介在して前記 電極102に対向する側に位置する電極板103とが設 けられる。また、このピエゾ素子101の電極102 は、性能と信頼性の面から絶縁を確保するために、銀ペ 30 ースト焼き付け法でピエゾ素子1'01の径より電極径が 小さい部分に塗付して、いわゆる部分電極により形成さ れている。このように、積層型ピエゾアクチュエータは 電極を塗付したピエーソ素子101と電極板103を交 互に積層し、電気的並列・機械的直列な構造とすること により大変位・髙出力を発生し、特に高精度、高応答が 要求される精密流量制御弁等のアクチュエータとして自 動車、工作機械等に使用されている。

#### [0003]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら従来の積 層型ピエゾアクチュエータには、上記のように電極10 2を塗付した場合に、該積層型ピエゾアクチュエータを 駆動した時において、ピエゾ素子内部の電極強度の不均 一性により電極端部で応力を発生し、クラックを誘発 し、そのため絶縁低下を招きその応力によりピエゾ素子 本来の特性を低下するだけでなく作動不能になるという 問題がある。また積層型ピエゾアクチュエータ駆動時に おいて、吸着した水分と銀とのマイグレーションにより 絶縁性が低下し作動不能となり品質上の問題があった。

0 1 号公報に記載されたものがある。この従来技術では 非マイグレーション材料であるパラジウム(Pd)をマ イグレーション材料である銀に加えて、マグレーション の発生までの時間を長くする効果があるが皆無とはなら ないという問題がある。またマイグレーション材料を追 加する程度では正特性磁器半導体よりピエゾ素子は大き な電圧を使用するため寿命に対する効果が小さい。非マ イグレーション金属をペースト焼き付け法で電極として 形成するためには、フリットを多く用いる必要があり、 10 このため圧電特性を低下させる。

【0004】したがって本発明は上記問題点に鑑み絶縁 性が向上し性能を十分発揮できる積層型ピエゾアクチュ エータを提供することを目的とする。

#### [0005]

【課題を解決するための手段】本発明は前記問題点を解 決するために、複数層のピエゾ素子に電極板を有する積 層型ピエゾアクチュエータであって、前記電極板と対向 するピエゾ素子の全面に非マイグレーション金属を電極 として塗付する。また前記非マイグレーション金属はス パッタリングにより塗付される。

【0006】さらに前記非マイグレーション金属とし て、金、アルミニュム、パラジュム、白金、鉛等が使用 される。

#### [0007]

【作用】本発明の積層型ピエゾアクチュエータによれ ば、前記電極板と対向するピエゾ素子の全面に非マイグ レーション金属が電極として塗付されることにより、マ イグレーションの発生を妨げ、さらにピエゾ素子内部の 電場強度の不均一性による電極端部で応力が発生しクラ ックの誘発を妨げ積層型ピエゾアクチュエータの絶縁低 下を防止でき、その長寿命化が図れる。

【0008】前記非マイグレーション金属がスパッタリ ングにより塗付されることにより、電極内部での電場の 無用なロスを妨げて変位量・発生力等のアクチュエータ 特性が向上できる。

#### [0009]

【実施例】以下本発明の実施例について図面を参照して 説明する。図1は本発明の実施例に係る積層型ピエゾア クチュエータを示す斜視図であり、図2はその断面図及 び部分図である。る。本図1に示す積層型ピエゾアクチ ュエータは複数のピエゾ素子層をなし、そのピエゾ素子 は、例えばジルコンチタン酸鉛系のセラミック片からな るピエゾ素子1であり、該ピエゾ素子1の片側の全面に 非マイグレーション金属を、スパッタリングを用いて塗 付した非マイグレーションの電極2と、前記ピエゾ素子 1と同径の電極板3を具備する。このように、該ピエゾ **素子1の片側の全面に非マイグレーション金属を塗付す** ることによりピエゾ素子内部の電場強度の不均一性が生 じないようにしてある。さらに積層型ピエゾアクチュエ このマイグレーションに関しては特開昭62-1990 50 一夕は、正・負の側面電極板4と、シリコングリス5

と、絶縁チューブ6と、リード線7を具備する。本図2 (a)に示すように積層型ピエゾアクチュエータの本体 には全面に非マイグレーション金属からなる電極2を塗 付したピエーゾ素子1と電極板3を交互に積層し、電気 的並列・機械的直列な構造とする積層型圧電素子の変位 を外部に伝えるプランジャ8が設けられている。本図

- (b)にはA-Aからみたピエゾ素子1が示され、本図
- (c)にはB-Bからみた非マイグレーションの電極2 が示されている。

【0010】図3はマイグレーションの実験結果を示す 10 図である。マイグレーション現象は一対の電極間に電位。 差を与えた場合、該一対の電極の正極から負極へ電極を 形成する銀層がピエゾ素子1を伝わって移動することを いう。本図に示すように、比較例C1として銀(Ag) のマイグレーションを基準とすると、電圧印加後短時間 にマイグレーションにより電流が増加するが、印加電圧 が大きくとも例えば例1として金(Au)、例2として アルミニュム(AI)は電圧印加後時間経過に伴って銀 のように電流が増加しない。したがって金(Au)、ア ルミニュム (AI) は非マイグレーション材であること 20 が分かる。この他に電極用金属としては、パラジウム (Pd)、白金(Pt)、ニッケル(Ni)、鉛(P b)等があるが、非マイグレーション金属としてはニッ ケル(Ni)を除いたパラジウム(Pd)、白金(P t)、鉛(Pb)等がある。したがって非マイグレーシ ョン金属を用いてピエゾ素子1上に成膜することによ り、積層型ピエゾアクチュエータの駆動時において、従 来のように吸着した水分と電極金属とのマイグレーショ ンを防止でき、積層型ピエゾアクチュエータのマイグレ ーションによる絶縁低下を防止でき、製品の長寿命化を 30 可能とする効果がある。

【0011】これらの非マイグレーション材は従来の金 属ペースト焼き付け法によるピエゾ素子1への成膜では なく、スパッタリングによりピエゾ素子1への成膜が行 われる。これは次の理由による。なおスパッタリングは 周知の技術であるのでそれ自体の説明を省略する。図4 はスパッタリングによるピエゾ素子への成膜を説明す る。本図(a)には従来の金属ペースト焼き付けにより 形成した電極101を有するピエゾ素子101の等価回 路を示し、ピエゾ素子101には金属ペースト焼き付け 40 電極102のフリッカ成分の誘電率により電圧ロスがあ る。この場合電源電圧をV。としてピエゾ素子101に 印加される電圧をV。とする。本図(b)には金属スパ ッタリングにより形成した電極2を有するピエゾ素子1 の等価回路を示すが、ピエゾ素子1に印加する電圧をV 成立する。これは、従来の金属ペースト焼き付け方では 成膜するためにガラス成分等のフリットが多く含まれて おりこれが誘電体として働き、内部で電圧のロスがある のに対して、スパッタリングにより成膜した電極を用い 50

た場合金属だけで電極を形成するため、フリットによる 電極内部での電場のロスがないため変位量・発生力等の アクチュエータ特性を向上させる効果がある。 具体的な 非マイグレーション金属のスパッタリングについて以下 に説明する。

【0012】図5は本実施例に係る積層型ピエゾアクチ ュエータの具体的特性を示す図である。先ず非マイグレ ーション材である金(Au)、アルミニュム(AI)、 パラジウム(Pd)、白金(Pt)、鉛(Pb)等はピ エゾ素子1上に0.5~2平面の膜厚で成膜するのが好 ましい。0. 5μm以下ではアクチュエータとしての特 性(変位量)が小さく、2 µm以上では変位量が低下し 始めるためである。電極材料の成膜は10人/秒~10 0 A/秒の範囲で行った場合、同等の特性が得られるた め20Å/秒で1:μmの成膜とする。そして径16mm (φ)、厚0.385mm (t)のピエソ素子1に上記 の如く成膜し、56枚の積層したスタックに-200~ 600 Vの電圧を印加した時の変位量、発生力が、図 5 に示すように、積層型ピエゾアクチュエータの特性とし て得られる。本図5では、比較例C1は従来からの銀 (Ag) の特性であり、例1、2、3、4及び5はそれ ぞれ金(Au)、アルミニュム(AI)、パラジウム (Pd)、白金(Pt)、鉛(Pb)の特性である。本 図5に示すように、アルミニュム(AI)を除き、金 (Au)、パラジウム (Pd)、白金 (Pt)、鉛 (P b)では銀(Ag)と比較して大きく特性が向上してい る。したがって選択する非マイグレーション金属によっ ては、変位量・出力を大幅に向上する効果がある。

【0013】図6は本実施例に係る積層型ピエゾアクチュエータの平均故障時間(MTTF)を示す図である。本図6に示すように、マイグレーション材である比較例 C1の銀(Ag)は31×10°作動回数で故障するが、非マイグレーションである金(Au)、アルミニュム(Al)、パラジウム(Pd)、白金(Pt)はマイグレーションが発生せず、3×10°作動回数においても故障が見られない。但し、非マイグレーションである鉛(Pb)は20×10°作動回数で故障するので除外する。

[0014]

【発明の効果】以上説明したように本発明によれば、電極板と対向するピエゾ素子の全面に非マイグレーション 金属を電極として塗付したので、マイグレーションの発生を妨げ、さらにピエゾ素子内部の電場強度の不均一性による電極端部で応力が発生しクラックの誘発を妨げ積層型ピエゾアクチュエータの絶縁低下を防止でき、その長寿命化が図れる。さらに非マイグレーション金属をスパッタリングにより塗付するので、電極内部での電場の無用な口スを妨げて変位量・発生力等のアクチュエータ特性が向上でき、性能、信頼性の向上する。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施例に係る積層型ピエゾアクチュエータを示す斜視図である。

【図2】本発明の実施例に係る積層ピエゾアクチュエー 夕の断面図及び部分図である。

【図3】マイグレーションの実験結果を示す図である。

【図4】スパッタリングによるピエソ素子への成膜を説明する図である。

【図5】本実施例に係る積層型ピエゾアクチュエータの 具体的特性を示す図である。

【図6】本実施例に係る積層型ピエゾアクチュエータの 10 平均故障時間 (MTTF) を示す図である。

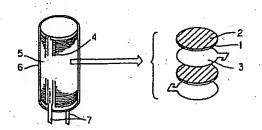
【図7】従来の積層型ピエゾアクチュエータのピエゾ素 子を示す図である。

#### 【符号の説明】

- 1…ピエゾ素子
- .2…非マイグレーション金属の電極
- 3 …電極板
- 4…正・負側面電極板
- 5…シリコングリス
- 6 …絶縁チューブ
- 0 7…リード線

#### [図1]

本発明の実施例に係る積層ピエゾアクチュエータを示す斜視図



1… ピェノ茶子

2 … 非マイグレーション金属の電極

3 … 單極板

4 ··· 正·負側面電極板

5 … シリコングリス

6 … 絶線チューフ

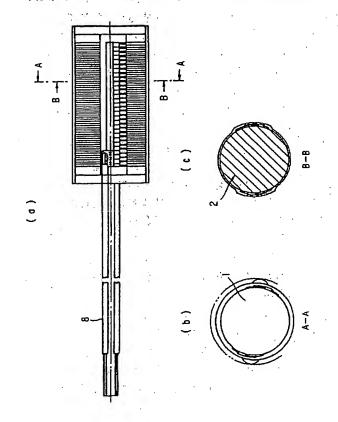
【図6】

本実施例に係る積層型ピエゾアクチュエータの 平均故障時間(MTTF)を示す図

	MTTF(回)
比較例C1(Ag)	31×10 <sup>8</sup>
例1(Au)	故障なし
· 612(AI)	故障なし
例3(Pd)	故障なし
例4(Pt)	故障なし
例5(Pb) .	20×10 <sup>3</sup>

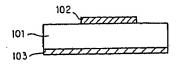
## [図2]

本発明の実施例に係る積層ピエゾアクチュエータの断面図及び部分図



【図7】

従来の積層型ピエゾアクチュエータのピエゾ案子を示す図



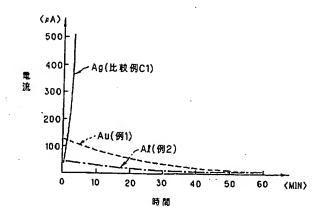
101 … ピェゾ素子

102 … 銀の電極

103 … 電極板

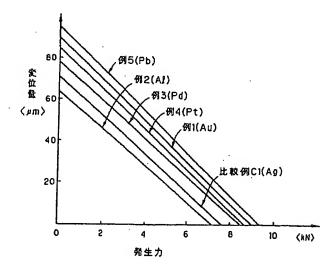
[図3]

マイグレーションの実験結果を示す図



【図5】

本実施例に係る積層型ピエゾアクチュエータの具体的特性を示す図



#### フロントページの続き

# (72) 発明者 富田 正弘 愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 日本電 装株式会社内

(72) 発明者 大沢 仁

誘電率によるロス

愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 日本電装株式会社内

(72) 発明者 樋口 明久 愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 日本電 装株式会社内

【図4】

スパッタリングによるピエゾ累子への成膜を説明する図

